

# HIRAGANA TIMES.





Text: SAWAGUCHI Natsuki 文:澤口夏紀

时代を超えて愛される、特別な果物 じだい とくべつ くだもの

imelessly Loved

pecial Eruit

2023 Strawberry Time Machine © BUNTA iNOUE

This month's cover features a time-traveling "strawberry." This issue of "Hiragana Times EXPO" takes us to Egypt. Around the 19th century, strawberries were introduced from Europe to the fertile land of Egypt, which benefited from the Nile River. It is now one of the world's top producers.

今月の表紙は、タイムトラベルする「いちご」です。今号の「Hiragana Times EXPO」ではエジプトを紹介します。19世紀ごろ、ナイル川の恵みを受ける肥が、 はまずいが伝わりました。今では世界トップ クラスの生産量を誇っています。

Why do people love strawberries so much? In Japan, they are enjoyed not only as they are, but also in various forms such as cakes, daifuku (mochi with adzuki paste), and combined with milk to make strawberry milk.

人々はなぜ、いちごを愛してやまないのでしょう。日本では、そのまま食べるのはもちろん、ケーキや大福、キ乳と合

わせたいちごミルクなど、いろいろな形 milk で楽しまれています。

In addition to popular varieties such as "Amaou" and "Tochiotome," rare white strawberries and ultra-premium strawberries exceeding 50,000 yen each have been developed.

「あまおう」や「とちおとめ」など人気 にんま の品種に加えて、希少な白いちごや、1 粒 5 万円を超える超高級いちごも開発 まんえん こ ちょうこうきゅう されています。

Bright red strawberries that grow in bells are synonymous with spring. Strawberry picking, in which visitors can pick as many strawberries as they like with their own hands, is popular every year. Some people believe that the *kanji* of "strawberry ( 苺 ) " is a combination of the word "mother (母) " and "grass crown ( ++ )" because of its characteristic of producing many fruits one after another on a single parent plant. The bright red strawberries may be associated with the image of a mother who watches over her children with strength and tenderness.

The cute appearance, the fresh sweetness, and the special feeling of enjoying the harvest as a leisure activity may be one of the reasons why people are attracted to strawberries. Strawberries are a timelessly loved fruit in Japan and around the world as well.

かわいらしい見た目や瑞々しい味わい、そして収穫をレジャーとして楽しめる特別がある、いちごが人々を魅了する理となべっかが、いちごは、由のひとつかもしれません。いちごは、日本はもちろん世界中で「時代を超えて愛される」果物となっています。

**JAPAN Art** 

04 JAPAN ARTIST ジャパンアーティスト

44 Japan Style

very 2511

Hiragana Times EXPO

10 World Pavillion ワールドパビリオン

**12** Japan + ×♡ ジャパン タス ケアイ Japan Trend

38 **Spotlight** スポットライト

40 Topics ≠ Events トピックス&イベント

42 JAPAN Products ジャパン製品

**People** 

34 Person of the Hour 時の人 **JAPANese News** 

18 News Review ニュースからまなぶ

19 New Expressions & Buzzwords 新語·流行語

20 Close Up Japan クロースアップ・ジャパン

22 CIA (Comical Imagination Actors) Theater CIA (コミカル・イマジネーション・ アクターズ) 劇場

Nihongo Spirit

24 Nihongo Spirit 日本語道

30 My Arogatou 私のありがとう

Live in Japan

32 Free Online Dojo for Nihongodo 日本語道 無料 オンライン道場

#### How to enjoy Hiragana Times, the "Hybrid Magazine with Apps"

Download the Hiragana Times app, create your own account, and enter the ID and PW for this month's issue to read it on the app.

#### 「アプリ付ハイブリッドマガジン」ひらがなタイムズの楽しみ方 magazine たの たの たの

ひらがなタイムズのアプリをダウンロードしてご自分のアカウントを作成、今月号の ID と PW を入力するとアプリでも読むことができます。

This Month's issue ID & Code 今月号の ID とパスワード ID: PW:

#### To Our Readers 読者の皆様へ

In order to make the magazine even better, Hiragana Times welcomes your comments and suggestions. Write your name, gender, age, nationality, and send this information to us by postcard or e-mail. If you would like to receive a gift from us, please write your address, the gift name and your phone number. Competition closes on the 5th of every month. Winners will be selected by lottery and receive gifts directly.

より良い誌面にするため、ひらがなタイムズでは皆様からのご意見やご感想をお待ちしております。氏名、性別、年齢、国籍をお書きの上、はがき、または E メールでお送りください。読者プレゼントをご希望の方は、郵便番号、住所、商品名、電話番号もお書きください。毎月 5 にゅうけんばんとう しゅうけん しょうりんめい でんりばんとう もお書きください。毎月 5 にゅうけんばんとう しゅうけん しょうりんめい でんりばんとう もお書きください。毎月 5 にゅうけんばんとう しゅうけん しょうりんめい でんりばんとう はいっという 日締め切り。応募数の多い場合は抽選。結果は発送をもってかえさせていただきます。

〒 151-0062 東京都渋谷区元代々木町 10-10 第 6 まつしまビル 3F ひらがなタイムズ編 集部

address 3F, 6th-Matsushima Bldg., 10-10 Shibuya-ku, Tokyo 151-0062,

Editorial Dept., Hiragana Times

tel 050-5490-2492
mail editor@hiraganatimes.com
web hiraganatimes.com

Published and Edited 発行・発売 | Hiragana Times, Incorporated 株式会社ひらがなタイムズ Publisher 発行人 | TARUISHI Koji 樽石幸治

Editor in Chief 編集人 | TARUISHI Koji, HASEGAWA Katsuyuki 樽石幸治、長谷川勝行 Assistant Editor 編集アシスタント | SAWAGUCHI Natsuki 澤口夏紀

Proofreaders 校正 | MIYAZONO Shoichi, TATEISHI Saeko, TANAKA Miyuki, Shoichi MURPHEY 宮園翔一、タテイシサエコ、田中美雪、飯岡翔一

Multi-Level Text Recording マルチレベル・テキスト音声 | ONO Keiko, Dominic ALLEN 小野慶子、ドミニク・アレン

Design | Snapask (Holdings) Inc. Iris Chang 張尹程 , Mary Cho 卓夢だ DTP | SEKI Natsuko, SUZUKI Yusuke 関なつこ、鈴木勇介

WEB | HASEGAWA Riki 長谷川理樹

Tsugaru Biidoro is a traditional craft practiced in the Tsugaru region of western Aomori Prefecture. "Biidoro" comes from the Portuguese word "vidro" and means Japanese glass.

津軽びいどろは、青森県西部 の津軽地方で作られる伝統 たがあります。「びいどろ」は、 ボルトガル語の「vidro」が由来 で、和製ガラスを意味します。

Unlike many other traditional crafts, only one company, Hokuyo Glass, produces *Tsugaru Biidoro*. Established in 1949, Hokuyo Glass initially produced glass ball floats for fishing nets. The company's craftsmen were skilled, and by 1973, they boasted the highest production volume in Japan.

他の多くの伝統と言がいばるは北洋は新子すい、津軽びいざるは北洋は新がらています。1949年に創業した北京は北洋は新がらています。1949年に創業した北京は北京では、当初は漁網用の浮うのようは、当初は漁網用の浮うのようないました。同社のようとは、1973年には国内でいました。で一番の生産量を誇っていたといいます。

As the plastic ball floats market became more saturated, Hokuyo Glass shifted its focus to producing tableware and vases. They applied their glass ball float-making techniques to produce mixed colored glassware and developed new molding techniques as well. Their products, cool as ice and bright in color, grew into the brand known as "Tsugaru Biidoro."

やがてプラスチック製の浮き玉が主流になり、北洋硝子は食器や花器の製造に注ったするようになりました。彼らは浮き玉で大きがをかれている。ないはで色ガラスの調合でやが変ができます。水のように涼やかで、彩をりも華やかな商品群は、「津軽びいどろ」というブランドに成長しました。

Hokuyo Glass continues their practices today, balancing tradition and innovation in order to introduce products that reflect the beautiful nature of Aomori and create new techniques suitable for mass production. In this issue, we will talk to YOKOYAMA Toshihiko, a self-made craftsman who established a production line for one of these aforementioned new techniques specifically a technique called spin molding.

青森の美しい自然を反映した商品を打ち 出したり、量産に向いた新技法を取り入れ たり、伝統と革新のバランスを取りながら、 北洋硝子は現在も発展し続けています。今には、叩き上げの職人で、新技法の一つで あるスピン成形の生産ラインを確立させた 横山俊彦さんにお話を伺います。 様は後になる。 横山俊彦さんにお話を伺います。 長年を表したがらます。 は、叩き上げの職人で、新技法の一つで あるスピン成形の生産ラインを確立させた 横山俊彦さんにお話を伺います。 長年を表したがらます。

"My father was a woodworking craftsman and I vaguely remember wanting to become a craftsman too. When I first visited the workshop and saw craftsmen creating cool glasswork in extreme heat, I felt like I had found my place."

「私の父は木工職人で、自分も職人になるんだと漠然と思っていました。初めて工芸を見学したとき、ものすごい熱の中でですが、しい顔をして、かっこいいガラス細工を作る職人を見て、自分の居場所を見つけたよっな気がしたんです」。

Determined to become a world-class craftsman, Yokoyama joined Hokuyo Glass in order to obtain the qualification of "Traditional Craftsper-



### TS WITHOUT WAVERING,



son," which is considered a mark of excellence in the field.

やるからには超一流の職人になる。そう考えた横山さんは、超一流の証とも呼べる「伝統・工芸士」の資格取得を目指して、北洋領サース社とました。

"There are multiple techniques involved in *Tsugaru Biidoro* glassmaking, and each technique has its own department. Newcomers first start by carrying hot glass immediately after molding, proceeding that they are assigned to various departments based on their aptitude and preferences."

「津軽びいどろにはいくつもの 技法があり、技法ごとに部門があります。新人は、まず成形 であります。新人は、まず成形で であります。新人は、まず成形で ではない。 ではないがあります。 から始め、その後は適性や本版 人の希望を踏まえて各部でもなった。 をはまるでは、こと

"I was assigned to learn the spin forming technique. This involves dropping molten glass onto a mold and shaping it using centrifugal force. At the time, it was an extra department, but the factory manager expected spin forming to become essential for mass production, and I became passionate about it as well."

「私が任されたのは、スピン成形の習得でした。これは、 金型に溶けたガラスを落として、遠心力で成形する技であってす。 当時はおまけのような部



門でしたが、工場長はスピン成形が量産 もんの要になると見込んでいて、その熱意に かなめたちで自分も夢中になっていきました。 た」。

Since spin forming was a new mass production technique, there was not a lot of knowledge within the company in regards to the technique. While sometimes clashing with the factory manager who gave difficult instructions, Yokoyama through trial-and-error and his competitive spirit, eventually achieved creating a mass production system. Currently, there is no craftsman in Japan who can surpass him in spin forming.

スピン成形は新しい量産技法だけに、社に 内には十分な知見がなかったといいます。 横山さんは、時に無理難題を指示するエジ はなんだい 長と衝突しつつも、持ち前の負けん 気で試行錯誤を繰り返し、量産化を実現で しました。現在、スピン成形の技術において、国内に彼の右に出る職人はいません。

"I am now in charge of leading young apprentices in spin forming, but I still feel like an apprentice myself. To become a traditional craftsman, one must master the technique of blowing glass using the metal tube called "fukisao" in the air without using a mold, called 'chuubuki.' I began my chuubuki apprenticeship about five years ago, and I am still learning various techniques from my traditional craftsman mentor."

「スピン成形では若手を率かる立場ですが、私自身は、職人としてまだまだ半齢が 前だと思っています。伝統工芸士になるには、伝統技法の「宙吹き」(型を使わず、吹き等と呼ばれる金属管に息を吹きさ込み、空中で影らませながら成形する技法)をでいるよければなりません。私は5年はど前に宙吹きの修行に入い、今まな技法を伝統工芸士の師によったらまな技法を伝統工芸士の師によったらまな技法を伝統工芸士の師によったらまな技法を伝統工芸士の師によったらまな技法を伝統工芸士の師によったらまな技法を伝統工芸士の師によったらまなな技法を伝統工芸士の師によった。

"The products made by traditional craftsmen are really cool. For example, there is a product called 'Tsugaru Kaikyo' (Tsugaru Strait). It has a design that looks like waves turned into a vase, and requires the skills of a master craftsman in every step of the process. They can reproduce it without any difficulty."

「伝統工芸士が作るものは、すごくかっこいいんですよ。例えば『津軽海峡』という商品があります。波をそのまま花瓶にしたようなデザインで、全工程に匠の技が求められます。それを彼らは、苦もなくいもも現できるんです」。

Handmade products have individuality in each piece, which contributes to their appeal. However, Yokoyama does not believe that products made in larger quantities should have too many easily recognizable differences.

手仕事による作品には一つひとつ個性ができる。

Uk

あり、それが魅力にもなります。ただ、 商品として数を作る場合、作り手が すぐわかってしまうほど個性が出ること を、横山さんは良しとしません。

"I believe that a craftsman should have the ability to perfectly reproduce complex designs. I don't want to use the individuality of handmade products as an excuse for a lack of skill. Even if a product is perfectly replicated, the individuality of the craftsman is not lost."

「複雑なデザインを完璧に再現できる 技術を持ってこそ、一人前の職人だと 私は思います。手仕事の揺らぎを、技 術がないことの言い訳にしたくないん です。ある商品を完璧に複製したとし ても、職人の個性は消えません」。

"Even though two products may look exactly the same to an outsider, a craftsman who worked on them can tell who made which. By honing your skills, you can reflect your aesthetic sense into your work at such a level."

「傍目には全く同じに見える作品でも、現場で手を動かした職人は、誰がどれを作ったのか見分けることができます。技術を磨けば、そういったレベルで自分の美意識を作品に反映できるんです」。

"Therefore, I also want to master the technique of chuubuki without compromise

and aim to become a traditional craftsman. There are a lot of young craftsmen now. I believe that if each and every one of us can master our skills, we can convey the charm of Tsugaru Biidoro to even more people."

「だから、私も妥協せずに宙吹きの技術を極め、ブレずに伝統工芸士を目指したいと思います。 合、若い職人がすごく多勢います。自分も含めて、一人のひとりが技を極めていったら、さらに多くの人に津軽びいどろの魅力を伝えられるのではないかと考えています」。

Once, a glass ball float made by Hokuyo Glass crossed the Pacific and drifted ashore on the West Coast of the United States. The sturdy and beautiful glass ball was en-

#### IDAMA WITH DOUBLE F MARK



ダブルFのついた浮き玉紫

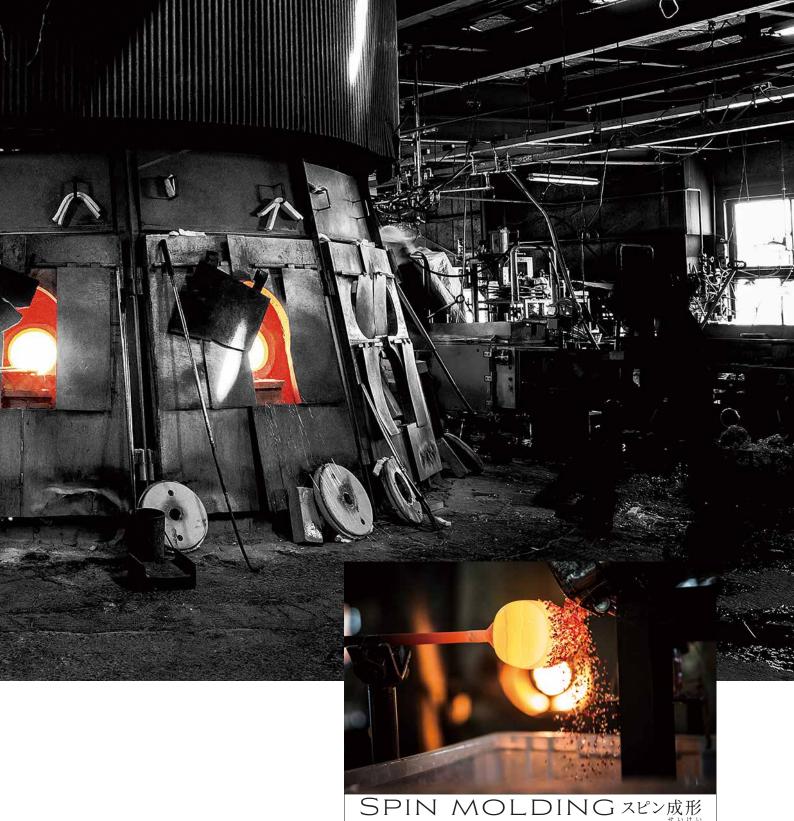


graved with the initial "  $\sharp lt \; kita$ " (north). It appeared as a back-to-back letter F, which led to it being called "Double F" and treasured by researchers of drifting objects.

かつて、北洋硝子の作った浮き玉が太平洋を渡り、アメリカの西海岸に漂着しました。頑丈で美しいそのガラス America いたいがん ひょうちゃく 球には「北」という頭文字が刻まれていました。それが背中ではは「北」という方できまった。タブル F」と呼ばれ、漂着のの研究者に大切にされていたという記録があります。

A glass ball float does not necessarily require a mark as it just floats on the sea. However, KABEYA Tomonori, the current president of Hokuyo Glass, speculates that it was the *joppari* spirit of the craftsmen who had the best skills in Japan at that time that made them engrave the character "kita." "Joppari" is a dialect word in the Tsugaru region that means a stubborn and tenacious person.

海に浮いているだけの浮き玉に、本来マークは必要ありません。北洋硝子現社長の壁屋知則さんは、当時、日本一にはいますができますができますが、そとものり



の技術を持っていた職人たちのじょっぱり魂が、「北」という 文字を刻ませたのではないかと考察しています。「じょっぱり」 は津軽地方の方言で、頑固者や負けず嫌いを意味します。

Currently, Hokuyo Glass is collecting unwanted glass ball floats from various locations and promoting a project to transform them into interior decorations and tableware, with Yokoyama playing a central role. The craftsmen, who inherit the skills and the indomitable spirit of their predecessors, continue to blow the same glass and connect the traditions of Tsugaru Biidoro.

現在、北洋硝子では各地の不要な浮き玉を回収し、パルざい、はくようがらすでは各地の不要な浮き玉を回収し、インテリアや食器として生まれ変わらせる企画が進行中で、その中核を横山さんが担うそうです。先人の技と負けん気きを受け継ぐ職人が、先人と同じガラスを吹き、津軽びいどっかほをつないでいます。

https://tsugaruvidro.jp/



Japanese



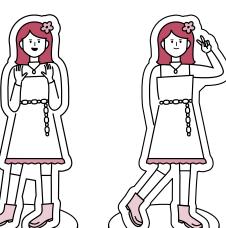


アクスタ

pronounced

Akusuta





1. Abbreviation for acrylic stand.

アクリル スタンドあくりる すたんど akuriru sutando acrylic stand

略 です。 ryaku desu. abbreviation

definition

**Acrylic Stand** 



2. It is a transparent acrylic plate with a photo or illustration printed on it and stands on its own.

a photo

アクリル版 ぁくりるばん <u>akuriru</u> bann it is acrylic plate

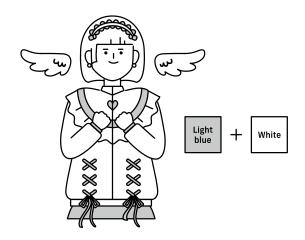
で、

自立します。 じりつ jiritsu shi masu. and stands on its own 天使界隈・水色界隈

pronounced

Tenshi-kaiwai, Mizuiro-kaiwai definition

Angel realm, Light blue realm



1. It is a fashion term.

ファッション 用語 の ふぁっしょん ようご fasshonn yougo no fashion term

-つ です。 ひと hitotsu desu.

イラスト が

印刷 された いんさっ innsatsu sareta printed on it

透明な とうめい

toumeina a transparent

透明感 ゃ toumeikann ya

transparency

はかなさ を

hakanasa wo transience

2. Tenshi-kaiwai is based on the image of transparency and tran-

イメージ ime-ji the image of

させ、 sase, based on

白 をベースにしたのが

and

sience, with white being its base color.

shiro wo be-su ni shita no ga with white being its base color

tennshi kaiwai tenshi-kaiwai

です。 desu is

3. They are popular because they are sturdier than photographs and smaller than dolls, making them easy to carry around.

写 真しゃしん shasinn

photographs

丈夫で、 joubu de,

they are sturdier

より

小さく <sup>ちい</sup> chiisaku and smaller

ninnki desu.

3. Mizuiro-kaiwai incorporates a light blue color into Tenshi-kaiwai.

tenshi-kaiwai

取り入れたのが toriireta no ga

に into 淡い 水色を あわ。みずいろ awai mizuiro wo a light blue color

水色界隈 mizuiro kaiwai desu. mizuiro-kaiwai

than 持ち歩き が しやすい も ある

mochiaruki ga shiyasui making them easy to carry around

ため、 tame.

## スポシャルム

## Japan's First Lodging Facility



Text: SAWAGUCHI Natsuki

文:澤口复紀 sh sh(stan a



Where You Can
Feel Like the Lord
of a Castle



### 城主気分を味わえる

## 日本初の宿泊施設

A unique lodging experience called "Shirohaku" where guests get to stay overnight in a Japanese castle is now being talked about. Guests can spend the night as if they were the king of a traditional Japanese castle.

日本の城に宿泊できる「城泊」というユニークな体験型 宿泊プランが話題です。宿 には、しる しゅくはく plan もだい 泊者は、伝統ある日本の城の主になった気分で一晩を過ごすことができます。



Bushido Experience

The utilization of the castle tower and the buildings on the grounds as lodging facilities greatly benefits the community, as it preserves historical resources and attracts tourists to the area.

城の天守や敷地内の建物を宿泊施設として活用することは、 はる てんしゅ しゅうない たてもの しゅくはく しせつ かっよう 歴史的資源の保護や観光客の誘致につながり、地域にも大いでき しげん はここ かんこうきゃく ゆうち きなメリットがあります。

In April 2021, "Hirado Castle Stay (Kaiju Yagura)" opened at Hirado Castle (Hirado City, Nagasaki Prefecture). This is the first permanent Shirohaku facility in Japan. A yagura is a warehouse in which arrows and other weapons were stored. One of the yagura on the grounds, "Kaiju Yagura," has been renovated and used as a guest room for private use.

2021 年 4 月、平戸城(長崎県平戸市)で「平戸城 キャッスルステイ(懐柔櫓)」がオープンしました。これは日 本で初めての常設の城泊施設です。やぐらとは、矢などの武 器を納めておく倉のことで、敷地内にあるやぐらの一つ「懐 を記される。 ないます。 器を終めておく倉のことで、敷地内にあるやぐらの一つ「懐 でするとして利用しています。

The free lodging event held in 2017 received approximately 7,500 applications to fill a single room suitable for two guests. More than half of them were foreigners, which led to the full-fledged launch of the service.

Accommodation is limited to one couple per night for a maximum of 600,000 yen (lodging only, meals and other costs not included). The guest rooms include a living/dining room, bedroom, Japanese-style room corner, wooden deck, and bathroom. Guests can

also enjoy the interior design, a fusion of Japanese tradition and modernity, and art made from local materials. Meals are full-course creative cuisine using seasonal ingredients, including seafood from the magnificent nature of Hirado Island.

宿泊は、1泊1組限定で最大60万円(宿泊のみ、食事 代等別途)。客室内には、リビング・ダイニングルーム、 だいさんっと。 メットルーム、和ショーナー、ウッドデッキ、浴室を完備。 日本の伝統とモダンが融合したインテリア、地元の素材を でんどう たかった でんどう modern ゆうどう 食事は、平戸島の雄大な自然ので できていた できている またい できている またい で育った海の幸をはじめ、旬の食材を使った創作料理のでは、カリコースです。

In addition to lodging, a variety of hands-on programs are available that will take you back in time to those days. Visitors can experience the traditions and culture that have been handed down in Hirado through viewing traditional performing arts such as Hirado Kagura, tea ceremony, Zen meditation, and horseback riding.

宿泊するだけでなく、当時にタイムスリップしたかのような さまざまな体験プログラムが用意されています。伝統芸能で ある平戸神楽の鑑賞や、茶道、座禅、乗馬などを通じて、 では、大きないないできます。 では、大きないできます。

In addition to Hirado Castle, Ozu Castle (Ehime Prefecture) and Fukuyama Castle (Hiroshima Prefecture) also have their own ingenious Shirohaku facilities. Many castles are currently considering commercialization, and will likely attract even more attention in the future.

平戸城の他、大洲城(愛媛県)、福山城(広島県)などにも、それぞれ工夫を凝らした城泊施設があります。現在、事業化を検討している城も多く、今後、さらに注目が集まっていくでしょう。

■ 写真提供:株式会社狼煙



武士道体験



Tea ceremony experience





Horseback Riding Experience

乗 馬体験